



**Tipologia documento:**  
Specifica tecnica

## **LAVORAZIONI MECCANICHE DELL'IMPIANTO SPERIMENTALE DI SESTA LAB**

Specifica tecnica

Preparata: VALERIO VANNETTI

LUGLIO 2018

Questo documento contiene informazioni di proprietà di Co.Svi.G. S.c.r.l. e deve essere utilizzato esclusivamente dal destinatario in relazione alle finalità per le quali è stato ricevuto. E' vietata qualsiasi forma di riproduzione o di divulgazione senza l'esplicito consenso di Co.Svi.G. S.c.r.l. Qualora fosse stato ricevuto per errore si prega di informare tempestivamente il mittente e distruggere la copia in proprio possesso.



N°	Data	Preparato	Visto	Autorizzato
0	10/10/2017	V. Vannetti	A. Durazzi	
1	07/02/2018	V. Vannetti	S. Chiocchini	
2	07/02/2018	V.Vannetti	M.Guarino	

### **PAGINA DELLE REVISIONI**

Rev. n.	Data	Pagine revisionate e motivo della revisione
<b>0</b>		
1	07/02/2018	Revisione generale.
2	07/02/2018	Revisione generale



## **INDICE:**

<b>1. Premessa .....</b>	<b>5</b>
<b>2. Descrizione delle attività .....</b>	<b>5</b>
<b>2.1 Assemblaggio Test Rig .....</b>	<b>6</b>
<b>2.2 Saldature di tubazioni, flange, valvole .....</b>	<b>7</b>
<b>2.3 Lavorazione con macchine utensili .....</b>	<b>8</b>
<b>2.4 Lavorazioni su tronchetti meccanici e piping .....</b>	<b>9</b>
<b>2.5 Costruzione e/o manutenzione di strutture in metallo</b>	<b>9</b>
<b>2.6 Manutenzione valvole presenti in impianto.....</b>	<b>9</b>
<b>2.7 Manutenzione pompe presenti in impianto .....</b>	<b>9</b>
<b>2.8 Sostituzione baderne su pompe e/o valvole .....</b>	<b>10</b>
<b>2.9 Smontaggio e montaggio valvole flangiate .....</b>	<b>10</b>
<b>2.10 Smontaggio e rimontaggio motoriduttori o attuatori pneumatici/oleodinamici .....</b>	<b>10</b>
<b>2.11 Sostituzione guarnizioni spirometalliche o precostruite. ....</b>	<b>11</b>
<b>2.12 Smontaggi e rimontaggi su apparecchi in pressione</b>	<b>11</b>
<b>2.13 Sostituzione filtri .....</b>	<b>11</b>
<b>2.14 Sostituzione corona e catena su chiusura camini celle di prova N° 1 e 2 .....</b>	<b>12</b>
<b>2.15 Controllo giornaliero di lubrificazione .....</b>	<b>12</b>
<b>3. Oneri a carico di Co.Svi.G.....</b>	<b>12</b>
<b>4. Oneri a carico dell'Appaltatore .....</b>	<b>13</b>
<b>5. Personale, orari di lavoro.....</b>	<b>15</b>



---

<b>6. Personale uscente .....</b>	<b>16</b>
<b>7. Sicurezza sul posto di lavoro .....</b>	<b>17</b>
<b>8. Riservatezza .....</b>	<b>17</b>
<b>9. Penali .....</b>	<b>17</b>



---

## 1. Premessa

Co.Svi.G. S.c.r.l. dispone di Sesta Lab, laboratorio sperimentale situato nel comune di Radicondoli (SI), località Sesta, Strada Provinciale 35 al Km 2,7. Nel laboratorio vengono svolti prevalentemente test di combustione su combustori per turbine a gas.

Per una migliore valutazione della posizione è consigliabile seguire le coordinate GPS: Decimale N 43,22932 E 10,94763, oppure, usando il servizio di mappe online Google Maps, al seguente indirizzo: <https://goo.gl/maps/vcQ9hpxD7hn>.

La presente specifica tecnica riguarda le lavorazioni meccaniche che dovranno essere svolte all'interno di Sesta Lab, in particolare si richiede la presenza di personale qualificato in assistenza alle lavorazioni meccaniche sia ordinarie che straordinarie.

## 2. Descrizione delle attività

La seguente elencazione delle attività è da intendersi descrittiva e non limitativa dell'entità dei lavori; deve comunque intendersi compreso nel servizio, anche se non espressamente indicato, tutto quanto (dalle attrezzature standard agli strumenti di misura, ai mezzi di trasporto da lavoro, ecc.) necessari per realizzare compiutamente e a regola d'arte tutto ciò che costituisce oggetto del contratto stesso, finito in ogni sua parte ed idoneo allo scopo a cui è destinato.

Tutte le attività da svolgere dovranno essere preventivamente organizzate, supervisionate e concordate con i tecnici Co.Svi.G. al fine di tutelare la sicurezza dei lavoratori.

In riferimento al preventivo d'ufficio:

- Manodopera ordinaria (TOS18 RU.M11.001.003), s'intendono le attività svolte nel normale orario di lavoro (Cfr. punto 5 della presente Specifica Tecnica). Per l'espletamento di tali attività il fornitore dovrà garantire al proprio personale dipendente vitto,



alloggio, viaggio, costi di trasferta e quant'altro necessario all'esecuzione a regola d'arte.

- Manodopera straordinaria, s'intendono le attività svolte al di fuori del normale orario di lavoro, come descritto al punto 5 della presente specifica tecnica.
- Canone mensile allestimento officina attrezzata e materiali di consumo, si intende l'allestimento e il mantenimento dell'officina come descritto al punto 4 della presente specifica tecnica.
- Saldatura, si intende l'esecuzione di saldature come descritto al punto 2.2 della presente specifica tecnica, comprensivo di materiale d'apporto, attrezzature, gas tecnici e manodopera.
- Lavorazione con macchina utensile, si intende ogni tipo di lavorazione con macchina utensile, come descritto al punto 2.3 della presente specifica tecnica.
- Lavorazione su tronchetti meccanici e piping, si intende tutte le modifiche, manutenzioni, assemblaggio, montaggio in opera, costruzione, di tronchetti meccanici e piping, come descritte al punto 2.4 della presente specifica tecnica.

## 2.1 Assemblaggio Test Rig

Montaggi e smontaggi dei Test Rig utilizzati dai clienti di Co.Svi.G.

In particolare verranno effettuate lavorazioni di:

- Collegamento vessel al Test Rig.
- Montaggio linea aria comburente.
- Montaggio linee raffreddamento (acqua industriale, aria).
- Montaggio linee combustibile (gas naturale, syngas, gasolio, Jet-Fuel).
- Montaggio linee di prelievo gas di scarico.



- Lavorazioni per aggiustaggio in opera su Test Rig, se richieste dal cliente.

## **2.2 Saldature di tubazioni, flange, valvole**

Tutte le saldature TIG, MIG/MAG o ad elettrodo rivestito dovranno essere eseguite da saldatori qualificati e corredate dalle seguenti certificazioni:

- Specifica di saldatura utilizzata per la singola saldatura (Welding Procedure Specification, WPS);
- Qualifica del procedimento di saldatura rilasciata da un organismo notificato (Welding Procedure Approval Record, WPAR);
- Conformità alla norma EN15614-1;
- qualifica del saldatore o dell'operatore rilasciata da un organismo notificato (Welding Operator Qualification Test Certificate), valida nel periodo interessato in conformità alla EN9606-1 e mappa delle saldature;
- documento che abbina ad ogni saldatura del disegno WPS e saldatore.

Il tipo di elettrodo da usare dovrà comunque essere corredato di certificato di tipo 3.1, EN10204 rilasciato da una struttura la cui ISO 9000 è stata dichiarata valida per la PED e sottoposto a preventiva approvazione di Co.Svi.G.

Al momento dell'uso, l'elettrodo dovrà essere in buone condizioni di conservazione, asciutto, e con il rivestimento intatto.

Prima delle saldature, le estremità da saldare dovranno essere accuratamente preparate.

Al termine dell'operazione Co.Svi.G. si riserva, a suo insindacabile giudizio, di far eseguire, a proprio carico, i controlli CND ritenuti più opportuni, il cui esito positivo costituirà requisito imprescindibile per l'accettazione del lavoro.



---

## 2.3 Lavorazione con macchine utensili

Per lavorazione a macchina utensile si intende qualsiasi tipo di lavorazione effettuata presso l'officina dell'Appaltatore.

I macchinari che devono essere messi a disposizione sono:

- Tornio diametro tornibile fino a 200 mm;
- Fresatrice corsa di lavoro fino a 1000 mm;
- Rettifica tangenziale corsa di lavoro fino a 800 mm;
- Calandra oleodinamica spessori fino a 10 mm;
- Taglio laser o plasma.

Inoltre Co.Svi.G. si riserva di richiedere ulteriori lavorazioni utilizzando i macchinari CNC messi a disposizione dall'appaltatore come da offerta tecnica, a titolo esemplificativo e non esaustivo:

- Tornio CNC diametro tornibile fino a 400 mm;
- Tornio CNC diametro tornibile fino a 1000 mm;
- Tornio CNC diametro tornibile superiore a 1000 mm;
- Fresatrice centro di lavoro CNC corsa di lavoro fino a 1000 mm;
- Fresatrice centro di lavoro CNC corsa di lavoro fino a 3000 mm;
- Fresatrice centro di lavoro CNC corsa di lavoro superiore a 3000 mm;
- Piegatrice CNC spessori fino a 10 mm.

Per le lavorazioni con macchine utensili, quando richieste, dovranno essere preventivamente quotate il numero di ore necessarie e all'appaltatore non sarà riconosciuto alcun compenso aggiuntivo oltre al prezzo orario offerto in fase di gara per tali lavorazioni. Solo dopo l'accettazione da parte di Co.Svi.G. l'Appaltatore potrà procedere con la lavorazione.

Tutte le lavorazioni con macchine utensili, potranno essere richieste con un preavviso minimo di 4 ore.

Dovrà essere consentita al personale Co.Svi.G. la supervisione durante le suddette lavorazioni.



---

## **2.4 Lavorazioni su tronchetti meccanici e piping**

Per lavorazioni si intende tutte le modifiche, manutenzioni, assemblaggio, montaggio in opera, costruzione, di tronchetti meccanici e piping effettuate presso l'officina dell'Appaltatore o presso Sesta Lab.

Suddette lavorazioni, qualora richieste, dovranno essere preventivamente quotate.

Solo dopo la verifica di congruità dell'offerta e dell'accettazione da parte di Co.Svi.G. l'Appaltatore potrà procedere alla lavorazione.

Tutte le lavorazioni necessarie, potranno essere richieste con un preavviso minimo di 24 ore.

Dovrà essere consentita al personale Co.Svi.G. la supervisione durante le suddette lavorazioni, se svolte presso l'officina dell'appaltatore.

## **2.5 Costruzione e/o manutenzione di strutture in metallo**

La costruzione e/o la manutenzione di strutture in metallo, quando richiesta, dovrà essere eseguita a regola d'arte ed effettuata come concordato con i tecnici Co.Svi.G.

## **2.6 Manutenzione valvole presenti in impianto**

L'intervento di manutenzione, riferito ad ogni singola valvola, consiste nel:

- Smontaggio valvola;
- Apertura in ogni sua parte, pulizia ed eventuale sostituzione dei componenti di tenuta, quest'ultimi saranno a carico di Co.Svi.G.;
- Assemblaggio valvola, seguendo gli schemi rilasciati dal costruttore della stessa;
- Montaggio e collegamento della valvola, e di tutti gli accessori relativi.

## **2.7 Manutenzione pompe presenti in impianto**

L'intervento di manutenzione, riferito ad ogni singola pompa, consiste nel:



- Smontaggio del motore elettrico, corpo pompa, tenute, cuscinetti, albero pompa, giranti e guarnizioni di consumo;
- Pulizia e verifica dimensionale delle parti smontate;
- Sostituzione di eventuali parti usurate e/o danneggiate, con ricambi nuovi forniti da Co.Svi.G.;
- Assemblaggio della pompa, seguendo gli schemi rilasciati dal costruttore della stessa, prestando particolare attenzione all'allineamento motore-pompa;
- Montaggio e collegamento della pompa, e di tutti gli accessori relativi.

## **2.8 Sostituzione baderne su pompe e/o valvole**

- Asportazione della guarnizione esistente;
- Pulizia cassa stoppa e albero pompa e/o valvola;
- Ribadernatura tramite anelli preformati o treccia a misura, con ricambi nuovi forniti da Co.Svi.G.;
- Lubrificazione tiranti pressa treccia con idoneo lubrificante fornito da Co.Svi.G.

## **2.9 Smontaggio e montaggio valvole flangiate**

L'attività si riferisce alle valvole presenti sull'impianto, e consiste nello svolgimento delle seguenti operazioni:

- Rimozione della bulloneria di collegamento;
- Montaggio della valvola nuova o revisionata, serraggio flange di collegamento alle tubazioni previo inserimento delle nuove guarnizioni;
- Montaggio motoriduttore o attuatore pneumatico/oleodinamico, verifica corrispondenza della posizione di apertura/chiusura valvola con quelle relative dell'attuatore/servomotore.

## **2.10 Smontaggio e rimontaggio motoriduttori o attuatori pneumatici/oleodinamici**



- Smontaggio motoriduttore, attuatori pneumatici e/o oleodinamici;
- Reinstallazione motoriduttore o attuatore pneumatico/oleodinamico e verifica della corrispondenza fra posizioni di apertura/chiusura;
- Accoppiamento stelo;
- Prove di funzionamento alla presenza di tecnici del Co.Svi.G.

### **2.11 Sostituzione guarnizioni spirometalliche o precostruite.**

- Scollegamento delle due flange;
- Pulizia tiranti e dadi;
- Pulizia piani di tenuta;
- Controllo stato delle superfici;
- Prelievo della nuova guarnizione da magazzino Co.Svi.G.;
- Inserimento della nuova guarnizione;
- Collegamento flange;
- Verifica perdite.

### **2.12 Smontaggi e rimontaggi su apparecchi in pressione**

- Apertura e successiva chiusura passi d'uomo o flange d'ispezione;
- Smontaggio e rimontaggio di valvole, manometri e termometri, al fine di ripristino e per ispezioni di legge.

### **2.13 Sostituzione filtri**

- Smontaggio ed estrazioni filtri da relativo portafiltro;
- Montaggio nuovo elemento filtrante di fornitura Co.Svi.G.;
- Chiusura portafiltro e verifiche di eventuali perdite.

I filtri in questione potranno essere su differenti tipologie di fluido, in particolare aria, gas naturale, syngas, gasolio, Jet-Fuel, acqua addolcita e demineralizzata.



---

## **2.14 Sostituzione corona e catena su chiusura camini celle di prova N° 1 e 2**

- Smontaggio carter e tendicatena;
- Smontaggio catena di trasmissione e corona;
- Prelievo e sostituzione corona e catena, fornita da Co.Svi.G.;
- Pulizia carter di protezione;
- Montaggio dei componenti smontati;
- Regolazione tensione catena;
- Lubrificazione catena, corone, pignoni, boccole, cerniere e organi di movimento, come descritto al punto 2.14;
- Verifiche funzionali, e assistenza all'avviamento.

## **2.15 Controllo giornaliero di lubrificazione**

L'intervento consiste nel controllo ed eventuale reintegro della lubrificazione di macchinari ubicati all'interno dell'impianto. Sarà consegnato da parte dei tecnici Co.Svi.G. un programma di controllo con un elenco dettagliato delle apparecchiature soggette alla lubrificazione. Nell'elenco saranno specificati anche il tipo di lubrificante, la quantità e la cadenza temporale delle verifiche.

In particolare saranno sottoposte a tale procedura: pompe, valvole, motori elettrici, sistema di apertura/chiusura camini, compressori aria servizi, motoriduttori.

L'intervento prevede il prelievo e trasporto del lubrificante richiesto dal magazzino alle varie parti di impianto.

## **3. Oneri a carico di Co.Svi.G.**

Sono a carico di Co.Svi.G. gli oneri relativi a:

- Energia elettrica, con punti presa su quadro Co.Svi.G. fisso all'impianto;
- Acqua industriale, con punti presa presenti in varie parti d'impianto;



- Aria compressa, con punti presa presenti in varie parti d'impianto;
- Fornitura delle parti di ricambio necessarie per la esecuzione dei lavori sopra citati;
- Fornitura di prodotti lubrificanti necessari a svolgere le attività di cui al punto 2.13;
- Scoibentazione e successiva coibentazione delle parti d'impianto interessate ai lavori sopra citati;
- Locale officina da allestire, completo di energia elettrica ed acqua corrente;
- Sollevatore a forza con braccio telescopico, carriponte e attrezzatura di cantiere, queste potranno essere utilizzate solo dopo che l'Appaltatore in accordo con Co.Svi.G. avrà compilato l'apposito modulo di comodato d'uso gratuito.

#### **4. Oneri a carico dell'Appaltatore**

Oltre agli obblighi di cui agli altri documenti di gara, sono a carico dell'Appaltatore tutti gli oneri relativi a:

- Esecuzione di lavori in zone e condizioni di scarsa accessibilità e ridotti spazi di manovra (ancorché nel rispetto delle norme di sicurezza vigenti), nonché in tempi discontinui qualunque sia la durata delle eventuali interruzioni;
- Impiego di personale idoneo, di provata capacità ed adeguato qualitativamente e quantitativamente alle necessità connesse con l'esecuzione dei lavori, in particolare deve provvedersi di tutta la mano d'opera necessaria per l'esecuzione dei lavori entro i termini stabiliti, sotto la costante direzione di un Capo Cantiere, facendo rispettare in maniera rigorosa le norme di sicurezza vigenti;
- Allestimento locale officina presso Sesta Lab, che deve essere dotato di tutte le attrezzature e mezzi d'opera necessari per la corretta esecuzione dei lavori, in particolare: scale, trabattelli, trapano a



colonna con relativo set di punte per metallo, sega a nastro, saldatrice ad elettrodo/TIG, banco da lavoro completo di morsa, filettatrice elettrica e manuale completa di morsa, smerigliatrice angolare da 115 mm, smerigliatrice angolare da 230 mm, trapano elettrico a battente con percussione, tagliatrice al plasma, cannello da taglio, set di attrezzatura per lavorazioni meccaniche (chiavi a bussola, chiavi a brugola, chiavi torx, set chiavi a forchetta, giratubi, set cacciaviti, martello in gomma, mazza 1000 gr., set di scalpelli, ecc.), tutti i macchinari presenti sull'impianto dovranno essere a norma CE, il layout dell'officina verrà concordato ed approvato dai tecnici Co.Svi.G.;

- Presenza di almeno un saldatore qualificato secondo norma, se richiesto da Co.Svi.G. con minimo 24 ore di preavviso;
- Presenza di almeno un operaio qualificato all'utilizzo di carroponete, sollevatore a forza con braccio telescopico, idoneo a svolgere lavori in quota, l'appaltatore dovrà fornire gli attestati di idoneità in corso di validità;
- Presenza di tutti gli operai con esperienza minima nel settore delle lavorazioni industriali di almeno 3 anni, cumulativi e non necessariamente consecutivi, e qualificati a svolgere lavori in zone ATEX;
- DPI adatti all'ambiente ed alle condizioni di lavoro in questione, in particolare dovranno essere forniti: pantaloni, polo estiva, felpa invernale, camicia, giacca invernale, giacca estiva, elmetti, occhiali di protezione, scarpe antinfortunistiche categoria SP3, cuffie antirumore categoria C3H, guanti in pelle, tute monouso, imbracatura anti caduta completa di assorbitore di energia; Vista la presenza nel laboratorio di zone ATEX 1 e 2, sono richiesti idonei abbigliamento DPI antistatici (EN1149) e ignifughi (EN11612) e rilevatore multi gas (CO, H<sub>2</sub>S, CH<sub>4</sub>, H<sub>2</sub>), il personale dell'Appaltatore dovrà indossare indumenti che



riportino stampigliato a grossi caratteri il nome della ditta di appartenenza;

- Allestimento di una postazione con PC e stampante, necessari alla gestione delle lavorazioni di cantiere;
- Tesserino di riconoscimento, completo di: foto e generalità del dipendente, numero di contratto, nome della ditta;
- Materiali di consumo: ossigeno, acetilene, argon, elettrodi per saldatura (vedi paragrafo 2.2), dischi di vario genere per smerigliatrice angolare da 115 mm e 230 mm, lame per sega a nastro;
- Al termine di ogni attività le zone dell'impianto interessate dai lavori dovranno essere riconsegnate perfettamente sgombre, pulite e ordinate;
- Installazione di quadri elettrici da cantiere per esterno a norma di legge, da collegare ai punti presa fissi sull'impianto;
- Compilazione, quando richiesto da Co.Svi.G. di rapporti tecnici sugli interventi manutentivi effettuati.

## **5. Personale, orari di lavoro**

Il normale orario di lavoro rientra nella fascia oraria 8:00-12:00, 13:00-17:00, dal lunedì al venerdì. In via del tutto eccezionale e in caso di necessità potranno essere richieste prestazioni nei giorni feriali, prefestivi e festivi, eventuali prestazioni saranno conteggiate come ore straordinarie.

Inoltre all'appaltatore, potrà essere richiesta la turnazione di personale da svolgere in tre turni così composti 06:00-14:00, 14:00-22:00, 22:00-06:00.

Le ore verranno contabilizzate sulla base dell'effettiva presenza in area del lavoratore.



Di norma l'Appaltatore dovrà garantire la presenza in area di almeno N°2 dipendenti, salvo la possibilità di richiederne almeno altri N° 2, con un preavviso di minimo di 24 ore, da parte di Co.Svi.G.

Inoltre i tecnici Co.Svi.G. si riservano il diritto di richiedere ed ottenere l'allontanamento e l'immediata sostituzione di quei dipendenti dell'Appaltatore che a loro giudizio non sono compatibili con il normale svolgimento delle attività.

Al momento della presentazione dell'elenco del personale che l'Appaltatore impiegherà per le prestazioni, a seguito dell'inizio delle attività, dovranno essere indicate 2 persone che prioritariamente saranno presenti sull'impianto per l'esecuzione del contratto.

## 6. Personale uscente

Durante lo svolgimento del contratto precedente, la ditta uscente M.C.M. aveva messo a disposizione il seguente personale:

<b>N</b>	<b>Cognome Nome Data di nascita Luogo di residenza</b>	<b>L.381/ 91</b>	<b>Sede di lavoro Data di assunzione Tipologia contratto</b>	<b>Qualifica</b>	<b>Mansione Abilitazioni Formazione</b>	<b>Min 3 anni nel settore</b>	<b>A Sesta dal</b>
1	DANUSHI HASAN 06/07/1963 Monterotondo M.mo (GR)	no	Monterotondo M.mo (GR) 10/02/2016 Indeterminato	Operaio di 5° livello + Superminimo CCNL Metalmeccanico artigianato	Operaio Metalmec. Saldatore Carroponte Carrelli eleva. Caduta alto Atex	si	10/02/2016
2	CONFORTINI FABIO 06/02/1971 Monterotondo M.mo (GR)	no	Monterotondo M.mo (GR) 21/05/2014 Indeterminato	Operaio Specializzato di 4° livello CCNL Metalmeccanico artigianato	Operaio Metalmec. Carroponte Caduta alto	si	02/02/2016
3	TINTORRI ADRIANO 10/07/1964 Monterotondo M.mo (GR)	no	Monterotondo M.mo (GR) 15/06/1990 Indeterminato	Operaio Specializzato di 4° livello CCNL Metalmeccanico artigianato	Operaio Metalmec. Carroponte Carrelli eleva. Caduta alto Atex	si	in sostituzione



4	ALIOVSKI FERIT 23/08/1971 Monterotondo M.mo (GR)	no	Monterotondo M.mo (GR) 06/08/2014 Indeterminato	Operaio Specializzato di 6° livello CCNL Metalmeccanico artigianato	Operaio Metalmec. Carrelli eleva. Caduta alto Atex	si	in sostituzione
5	CHELI MICHELE 24/08/1997 Monterotondo M.mo (GR)	no	Monterotondo M.mo (GR) 04/06/2018 Indeterminato	Operaio Specializzato di 5° livello CCNL Metalmeccanico artigianato	Operaio Metalmec.	no	in sostituzione

## 7. Sicurezza sul posto di lavoro

Co.Svi.G. Si riserva di effettuare delle audit d'ispezione interne al fine della verifica d'ottemperanza a quanto previsto dal D.lgs. 81/08 modificato dal D.lgs. 106/09.

## 8. Riservatezza

Le attività descritte in precedenza prevedono la presa in carico da parte dell'Appaltatore di tutte le notizie e degli aspetti tecnici inerenti gli impianti interessati dai lavori.

Egli si impegna pertanto a non diffondere a Terzi notizie o documentazione anche parziale, prodotta o di cui è venuto in possesso e che resta di proprietà Co.Svi.G.

## 9. Penali

Potranno essere applicate delle penali qualora l'attività svolta dall'appaltatore sia la causa di ritardi per le prove sperimentali di Sesta Lab. Saranno applicate le massime penali come da normativa vigente.